

双螺杆失重式喂料机



用途：适用于各种颗粒、粉末、添加剂、助剂等物料，可保证物料连续均匀的加料**用途特点：**双螺杆失重式加料机控制方便，智能程度高，螺杆形式多样化，螺杆可以根据物料的不同选择不同型号、材质的螺杆，解决物料架桥现象，外观部件易拆卸，好维护，能在任何时间段加料，控制精度±0.5%，减少劳动强度提高生产效率!**加料范围：**4-8000L/H **选型参数：**

名 称	型 号	螺杆规格材 质	产 量	驱动功 率	料斗 (304 不 锈钢)	加料精 度
双螺 杆失 重加 料机	DBH-LF-TS28	28mm 共轭 自清 SACM-645	50-500 L/H	0.75KW	40L、 60、80L	±0.5%

双螺 杆失 重加 料机	DBH-LF-TS38	38mm 共轭 自清 SACM-645	80-800 L/H	1.1KW	60L、 80L、 100L	±0.5%
双螺 杆失 重加 料机	DBH-LF-TS46	46mm 共轭 自清 SACM-645	80-1000 L/H	1.5KW	80L、 100L、 120L	±0.5%
双螺 杆失 重加 料机	DBH-LF-TS64	64mm 共轭 自清 SACM-645	100-1500 L/H	1.5KW	100L、 120L、 150L	±0.5%

注意：

- 1、根据不同的物料可选择相对应的加料螺杆；
- 2、驱动电机： 可选变频电机或是伺服电机；
- 3、料斗规格可选

请您第一时间联系我们，我们将为您推荐适合贵公司工矿使用的失重式加料机设备**螺杆选型表**：

材质规格	说明	处 理 方 式	硬 度	备注
SACM-645	大同黑十字氮 化钢	氮化100小时	HRC=60~65	耐磨耗
DIN. 8550	德国调质 黑白 十字 (DIN. 8550)	高周波硬化	HRC=60~65	耐磨耗
SKD61	合金工具钢 (JIS G4404)	热处理	HRC=50~52	耐磨耗 耐酸碱
CPM-420V	粉末合金不锈 钢 (S90V)		HRC=55~59	耐磨耗 耐酸碱
SUS-420-J2	可热处理不锈 钢	高周波硬化	HRC=48~52	耐磨耗 耐酸碱
SUS-440C	可热处理不锈 钢	高周波硬化	HRC=59~61	耐磨耗 耐酸碱
SUS-316	不锈钢有磁性			耐酸碱
SUS-304	不锈钢无(低) 磁性			耐酸碱

织梦内容管理系统
DEDECMS.COM

螺杆材质表:

螺杆型式	双螺杆 双头螺纹 共轭啮合	双螺杆 单头螺纹 实心共轭	双螺杆 单头螺纹 空心弹簧	单螺杆 单头螺纹 实心螺旋	单螺杆 单头螺纹 空心弹簧	单螺杆 单头螺纹 实心深槽 螺旋	单双螺杆 特种螺纹 特别订制
螺杆图例							专用
功能	全自清	半自清	无自清	无自清	无自清	无自清	专用
适用物料	粉 颗粒 细粒 纤维 片	粉 颗粒 纤维 片	粉 颗粒 细粒 纤维 片	粉 颗粒 细粒 纤维 片	颗粒 细粒 纤维 片	颗粒 细粒 纤维 片	特殊材料
优缺点	适合黏溶 材	不适用黏 溶材	不适用黏 溶材	不适用黏 溶材	不适用黏 溶材	不适用黏 溶材	专用 织梦内容管理系统 DEDECMS.COM